**Приложение 3.4**

**Акт комиссионного осмотра оборудования**

г. "\_\_\_ " \_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 года.

Комиссия в составе:

От \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ :

1.

2.

От АО «Белкамнефть» им А.А. Волкова

1.

2.

3.

"\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 года произвели разбор и осмотр пластинчатого теплообменника ­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (инв. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, зав №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, рег № \_\_\_\_\_\_) с УПН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ месторождения нефти Ц\_\_ПН-\_\_\_ НГДУ-\_\_, кол-во пластин-\_\_\_\_\_\_

и составили настоящий акт технического состояния, о нижеследующем: после разборки пластинчатого теплообменника и очистки пластин и рамы от накопившихся отложений, комиссией был произведен осмотр состояния пластин и теплообменника в целом.

Результаты осмотра:

1.

2.

3.

Перечень необходимых мероприятий:

1.

2.

3.

Подписи участников осмотра:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м.п.

2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м.п.

3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ м.п.