**Приложение 3**

**Техническое задание**

**на выполнение работ по текущему ремонту**

**теплотехнического оборудования**

**АО «Белкамнефть» им. А.А. Волкова в 2025 году.**

1. **Наименование выполняемых работ**

Текущий ремонт теплотехнического оборудования ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS на ППСН Черновского м.н. инв. № 142919200000005, рег. № 258, зав. № 30106-41340,2008 года изготовления, 124 пластины (по паспорту – 124 пластины).

Текущий ремонт теплотехнического оборудования ПТО НН-100ТС16 РИДАН на ППСН Черновского м.н. инв. № 142919200000001, рег. № 183, зав. №100-00005, 2007 года изготовления, 229 пластин (по паспорту – 231 пластина).

1. **Объем выполняемых работ.**

Доставка Исполнителем пластинчатых теплообменных аппаратов и пластин в количестве 41 шт. для ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS до места ремонта (до базы Исполнителя).

Демонтаж прижимной плиты и глухой пластины пластинчатого теплообменного аппарата Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Разборка пластинчатого теплообменного аппарата Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Удаление старых уплотнений NITRIL с ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Гидромеханическая и химическая очистка пластин ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Отбраковка негодных пластин.

Cборка пластинчатого теплообменного аппарата - при сборке ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS, на место отбракованных пластин установить пластины Заказчика (количество пластин после ремонта-124 шт.)

Установка новых уплотнений NITRIL в количестве 125 шт. на ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS..

Восстановление лакокрасочного покрытия пластинчатого теплообменного аппарата Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Установка защитных трубок стяжных болтов на ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS.

Гидравлическое испытание пластинчатого теплообменного аппарата Альфа Лаваль MX25-BFGS на базе Исполнителя под давлением, указанным заводом изготовителем.

Демонтаж прижимной плиты и глухой пластины пластинчатого теплообменного аппарата НН-100ТС16 РИДАН.

Разборка пластинчатого теплообменного аппарата НН-100ТС16 РИДАН.

Удаление старых уплотнений ПТО НН-100ТС16 РИДАН.

Гидромеханическая и химическая очистка пластин ПТО НН-100ТС16 РИДАН.

Отбраковка негодных пластин.

Cборка пластинчатого теплообменного аппарата НН-100ТС16 РИДАН.

Установка новых уплотнений NITRIL в количестве 230 шт. на ПТО НН-100ТС16 РИДАН.

Восстановление лакокрасочного покрытия пластинчатого теплообменного аппарата НН-100ТС16 РИДАН.

Установка защитных трубок стяжных болтов ПТО НН-100ТС16 РИДАН.

Гидравлическое испытание пластинчатого теплообменного аппарата НН-100ТС16 РИДАН на базе Исполнителя под давлением, указанным заводом изготовителем.

Доставка пластинчатых теплообменных аппаратов до места установки на базы Заказчика:

- ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS на ППСН Бурановского м.н.

- ПТО НН-100ТС16 РИДАН на ППСН Черновского м.н.

- Доставка отбракованных пластин ПТО НН-100ТС16 РИДАН и ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS на базу Заказчика на ППСН Бурановского м.н.

1. **Место выполняемых работ**

Текущий ремонт теплотехнического оборудования (ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS, ПТО НН-100ТС16 РИДАН) выполняется на производственной базе Исполнителя.

1. **Условия выполняемых работ**

Исполнитель принимает на себя обязательства выполнить для Заказчика работы по текущему ремонту теплотехнического оборудования (ПТО Альфа Лаваль MX25-BFGS, ПТО НН-100ТС16 РИДАН) исходя из:

- доставки теплообменных аппаратов к месту ремонта и обратно до места установки на базах Заказчика транспортом Исполнителя и за его счет;

- внесения в паспорта оборудования данных по состоянию пластин, установленных на момент начала работ;

- оформления и передачи Заказчику теплообменных аппаратов по акту приема-передачи с оформлением акта выполненных работ;

- выполнение текущего ремонта теплотехнического оборудования согласно требованиям завода-изготовителя и в срок, согласованным сторонами;

- работы на территории Заказчика выполнять в соответствии с действующими нормами и правилами РФ, стандартами и инструкциями, принятыми в АО «Белкамнефть» им. А.А. Волкова;

- отправки теплообменных аппаратов Заказчику после положительных результатов гидравлических испытаний, в случае отрицательных результатов Исполнитель устраняет причины за свой счет;

- дефекты, образовавшиеся в процессе производства работ, Исполнитель устраняет за свой счет.

Работы выполняются квалифицированным персоналом Исполнителя, в соответствии с технической документацией производителя теплотехнического оборудования и с использованием материалов, инструмента, приборов и приспособлений Исполнителя.

1. **Сроки выполняемых работ**

Работы по текущему ремонту проводятся в мае 2025 года.

1. **Сведения о стоимости выполняемых работ**

В стоимость работ должны быть включены все затраты Исполнителя (в том числе транспортные, командировочные, накладные и другие расходы, связанные с выполнением данной услуги) и не подлежат корректировке в сторону увеличения.

Объемы работ, не предусмотренные настоящим ТЗ и не согласованные в письменном виде с Заказчиком (в т. ч. приобретение материалов), оплачиваются Исполнителем за свой счет и компенсации со стороны Заказчика не подлежат.

1. **Срок и условия оплаты выполняемых работ**

Оплата выполненных работ осуществляется Заказчиком не ранее 90 и не позднее 120 календарных дней с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных работ по форме КС-2 и справке о стоимости выполненных работ по форме КС-3 на основании выставленного счета-фактуры, путем перечисления на расчетный счет Исполнителя 100% стоимости произведенных работ.

1. **Требования к качеству выполняемых работ**

Качество выполнения работ по настоящему Техническому заданию должно соответствовать требованиям действующих нормативно-правовых актов, положений и правил безопасности эксплуатации оборудования, с учетом Инструкций по эксплуатации на оборудование, рекомендаций заводов-изготовителей и обеспечивать безаварийное функционирование оборудования Заказчика.

Исполнитель предоставляет гарантию на выполненную работу и запасные части, установленные в процессе выполнения работ, начиная с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных работ, и за свой счет устраняет выявленные в течение гарантийного срока (12 месяцев) неисправности при условии соблюдения Заказчиком правил технической эксплуатации оборудования, оговоренных в руководстве по эксплуатации.

1. **Требования к безопасности выполняемых работ**

Работы на территории Заказчика Исполнитель и привлекаемые им 3 лица должны выполнять в соответствии с действующими нормами и правилами РФ, стандартами и инструкциями в области промышленной безопасности, охраны труда и охраны окружающей среды, принятыми в АО «Белкамнефть» им. А.А. Волкова.

1. **Требования к результатам работ**

Перед началом работ Исполнитель предоставляет Заказчику акт входного контроля на оборудование и расходные материалы.

Акт входного контроля должен быть подписан представителем Исполнителя и представителем Заказчика.

По окончании выполнения работ Исполнитель передает представителю Заказчика: 1. Акт об оприходовании материальных ценностей полученных при разборке теплообменного аппарата (форма М-35), акт подписывается представителем Исполнителя, представителем Заказчика и постоянно действующей комиссией (ПДК) Заказчика (приказ ГД - 01/520а от 09 декабря 2019) (Приложение № 1).

2. Отчет о выполнении работ (Приложение № 2).

3. Акты о приеме-передаче оборудования в ремонт и из ремонта (Приложение № 3).

4. Акт комиссионного осмотра (Приложение № 4).

5. Дефектный акт (Приложение № 5).

6. Акт гидравлического испытания (Приложение № 6).

8. Паспорт оборудования (или вкладыш) с записью о проделанной работе и рекомендациями по дальнейшей эксплуатации.

1. **Дополнительные требования.**

Для выполнения работ Исполнитель привлекает квалифицированный персонал и обеспечивает его инструментами, оригинальными запасными частями, сертифицированными материалами (если в отношении них предусмотрена обязательная сертификация), необходимыми для выполнения работ.

Исполнитель обеспечивает заполнение эксплуатационной документации (отражает в паспорте оборудования сведения о выполненном ремонте с указанием рекомендации по дальнейшей эксплуатации) и возвращает паспорт Заказчику.

Транспортировка оборудования по территории Заказчика производится только при наличии номерных товаротранспортных накладных, выдача и учет которых должны производиться в соответствии с требованиями к документам строгой отчетности.

Исполнитель обеспечивает поставку необходимого количества всех расходных материалов (включая уплотнения), требуемых при выполнении работ по проведению текущего ремонта.

Приложения: 1. Акт об оприходовании материальных ценностей (форма М-35).

2. Отчет о выполнении работ.

3. Акты о приеме-передаче оборудования в ремонт и из ремонта.

4. Акт комиссионного осмотра.

5. Дефектный акт.

6. Акты гидравлического испытания.